



سیم بکسل پرس شده

پرس سیم بکسل یکی از قدیمی ترین و همچنان کارآمد ترین روش های تولید اسلینگ سیم بکسل می باشد. پرس سیم بکسل همراه با بوش های آلومینیومی و گاهی بوش های مسی صورت می پذیرد. برای بالاتر رفتن مقاومت سیم بکسل جهت پرس اغلب از گوشواره هایی نیز در اتصال استفاده می کنند. پرس سیم بکسل توسط دستگاه های پرس صورت می پذیرد که تناژ آن بر حسب سایز سیم بکسل متفاوت می باشد. در طی پروسه پرس سیم بکسل نه تنها مفتول های سیم بکسل به هم فشرده شده و با افزایش اصطکاک در برابر باز شدن مقاومت می کنند بلکه بوش پرس شده از آنجایی که از فلز با قابلیت چکش خواری و نرم انتخاب شده است در بین رشته ها تا اندازه ای نفوذ کرده و با استرندهای سیم بکسل درگیر شده و تا اندازه بسیار بالایی به مقاومت کششی آن اضافه می کند



طریقه

پرس نمودن

سیم بکسل در کارگاه مربوطه به اندازه سفارش داده شده قطع می‌شود و سر سیم بکسل داخل بوش متناسب با ظرفیت سیم و مناسب با قطر سیم قرار می‌گیرد، سپس سر سیم را بصورت حلقه در آورده و سر کوتاه سیم را داخل بوش کنار سر اصلی قرار می‌دهند و آنرا پرس می‌نمایند. روی پرس باید ظرفیت سیم توسط شماره حک شود



اتصالات مورد استفاده در پرس سیم بکسل

فرآیند پرس سیم بکسل برای ایجاد اسلینگ نیاز به یک سری متعلقات وابسته اسلینگ میباشد. دو مورد از اصلی ترین آنها یکی بوش فلزی که اغلب برای داشتن انعطاف و چکش خواری از جنس آلومینیوم مورد استفاده قرار میگیرد تا زمان و پروسه پرس سیم بکسل درگیری بیشتری با تار و پود سیم بکسل پیدا کند. برای افزایش مقاومت سایشی نیز از گوشواره هایی بر روی چشمی در زمان پرس سیم بکسل استفاده میشود. گوشواره مورد استفاده در پرس سیم بکسل نیز از جنس فولاد پر کربن با تنسایل و مقاومت سایشی بالایی تولید و مصرف میشود



تست پرس سیم بکسل

اسلینگ سیم بکسل بوجود آمده بعد از پروسه پرس سیم بکسل می بایست تست شود. از آنجایی که امنیت اتصال در اسلینگ سیم بکسل از اهمیت بسیار بالایی چه به لحاظ سلامت و حفظ جان کاربران و چه به لحاظ امنیت بار مورد لیفت برخوردار می باشد در اغلب موارد اسلینگ سیم بکسل بوجود آمده از پرس سیم بکسل با ضریب امنیتی بالایی مورد تست قرار می گیرد. در این پروسه اسلینگ سیم بکسل را بین دو فک بسیار قدرتمند در کارخانه و در مرحله تست بسته و برای مدت معینی که می تواند 5 الی 30 دقیقه باشد تحت بار حداکثری با در نظر گرفتن ضریب امنیتی مورد کشش قرار می دهند. مقاومت کششی اسلینگ بوجود آمده از پرس سیم بکسل به اندازه ای بالا است که در اغلب موارد سیم مورد تست با وارد آمدن فشار کششی بسیار بالا در نقطه ای در وسط سیم و نه در محل پرس دچار پارگی می شود.





بازرگانی ایران وایر



@iran_wire

اینستاگرام



@iranwire_tool

تلگرام



09127778604

مدیر فروش



iranwiresanat@gmail.com

ایمیل



02166345120

فروشگاه

02166345188

دفتر مرکزی

02166459475



www.iranwiresanat.com

سایت